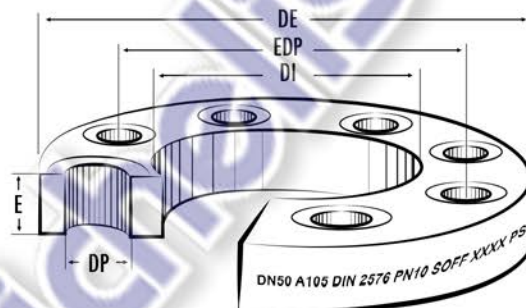


FICHA TÉCNICA

FLANGES DIN 2576 PN 10



DE : Diámetro Exterior
 DI : Diámetro Interior
 EDP : Eje de Perforación
 E : Espesor
 DP : Diámetro de Perforación
 NP : Número de Perforación



↑
 DN50 A105 DIN 2576 PN10 SOFF XXXX PS

Item	DE (mm)	DI (mm)	EDP (mm)	E (mm)	NP N°Perfora.	DP Diam. Perf.
DN 50	165	62	125	18	4	18
DN 80	200	91	160	20	8	18
DN 100	220	117	180	20	8	18
DN 125	250	143	210	22	8	18
DN 150	285	171	240	22	8	23
DN 200	340	222	295	24	8	23
DN 250	395	277	350	26	12	23
DN 300	445	328	400	26	12	23
DN 350	505	361	460	28	16	23
DN 400	565	411	515	32	16	27
DN 450	615	461	565	36	20	27
DN 500	670	513	620	38	20	27
DN 600	780	614	725	42	20	30
DN 700	895	716	840	52	24	30
DN 800	1015	819	950	58	24	33
DN 900	1115	920	1050	65	28	33
DN 1000	1230	1023	1160	72	28	36
DN 1200	1455	1228	1380	85	32	39